

Das TUNNEL-Sprühgerät TSG-AN2 – gut für Umwelt und Geldbeutel.



Foto: TSG-AN 2, komplett mit Tankwagen

Mit dem LIPCO Aufsattel-TUNNEL-Sprühgerät TSG-AN 2 können Sie bares Geld sparen und der Umwelt gleichzeitig Gutes tun!

Abdrift wird mit dem Aufsattel-Sprühgerät zu wertvollem Spritzmittel: Nicht angelagerte Brühe wird in den Tank zurück geführt, aufbereitet und wieder verwendet. So wird innerhalb einer Saison viel Geld eingespart.

Das Aufsattelgerät ist links und rechts mit jeweils einem TUNNEL ausgestattet und wird mit dem LIPCO-Tankwagen gekoppelt.

Technische Daten LIPCO Aufsattel-TUNNEL-Sprühgerät TSG-AN2::

| | Einheit | TSG-AN2 zweizeilig |
|--|---------|--------------------------|
| Einsatzbedingungen Kultur | | |
| Zeilenbreite min. | m | 2,00 |
| Zeilenbreite, hydr. stufenlos, zweireihig | m | 1,70-2,40/3,00 |
| Applikation Überzeilen-Laubwand | | beidseitig mit Recycling |
| Max. Tunnelweite (Düse – Düse) | m | 1,10 |
| Erf. Mindestdruck (optional: Funktion Recycling) | bar | 5 |
| Erf. Vorgewende (vom Traktor abhängig) | m | 6 |
| JKI Verlustminderungs-Abdriftklasse | % | 95 |
| JKI Einstufung Mittelreduzierung | % | bis 35 |
| Traktorausrüstung | | |
| Erf. Antriebsleistung | kW | 45 |
| Erf. hydr. Pumpenleistung vom Traktor | l/min | 30 |
| Am Traktor ist ein 2x doppelwirkendes Steuerventil erforderlich; bei Luftunterstützung zusätzlich 1x Druck und 1x freier Rücklauf. | | |
| Stromversorgung Dose einfach / dreipolig | V | 12 |
| Pflanzenschutzmittelpumpe | | |
| Pumpe | l/min | 160 |
| Membranzahl | Stück | 4 |
| Max. Druck | bar | 20 |
| Gelenkwelle | | W2100/710 |

| | Einheit | TSG-AN2 zweizeilig |
|--|-------------|-----------------------|
| Tunnel | | |
| Pendelaufhängung | | Außentunnel |
| Düsenrohr | | 5-fach |
| Zusätzl. Druckfilter vor Düsenrohr | | X |
| Düsenrohr Schnellentleerung ½" Hahn | Standard | X |
| Düsenanzahl je Düsenrohr, mit Einfachdüsen, einzeln mech. schwenk- und abstellbar | Stück | 6 |
| Düsenausstattung Standard | Flachstrahl | APE 80 orange |
| Empfohlener Druckbereich Düsen | bar | 8-15 |

Steuerung (12 V Versorgung erforderlich)

| | | |
|---|----------|---|
| Hydr. Teleskopverschiebung li.+re. gleichzeitig oder einzeln | Standard | X |
| Elektr. Druckeinstellung stufenlos (Manometer) | Standard | X |
| Elektr. Teilbreitenschaltung Düsen | Standard | X |

Rahmen/Achse

| | | |
|---|----------|------------------------|
| Min. Düsenmaß Innentunnel li./re. | mm | 700 |
| | | Tankwagen 10.0/75-15.3 |
| Standardbereifung | Typ | 8PR |
| Min. Breite – Verstellachse Rad Außenkante | mm | Tankwagen 1.280 |
| Max. Breite – Verstellachse Rad Außenkante (optional: Verstellachse hydraulisch) | mm | Tankwagen 2.250 |
| Breite Straßenfahrt RB 2,40 m | m | 2,45 |
| Unterlenkeranhangung Dreipunkt | KAT | I |
| Beleuchtung StVZO. (7-poliger Stecker) | Standard | X |
| Max. zulässige Geschwindigkeit Straße | Km/h | 25 |
| Lackierung | RAL | 6011 |

Tank PE, Farbe: lachsrot

| | | |
|-----------------------------|----------|---------------------------|
| Tankinhalt | l | 1.0000/1.500 |
| Frischwasserbehälter | l | 100 |
| Handwaschbehälter Inhalt | l | 15 |
| Domöffnung Haupttank NW | mm | Ø 400 / 300 |
| Rührwerk im Tank | | Integr. Düsenrohr 6 D. |
| Einspüldüse Mittel mech. ½" | mm | Korbeinsatz Ø 400 |
| Tankreinigungsdüse mech. ½" | Standard | X |
| | | 1.000 l Tank: 1.650x1.000 |
| Tankmaße L x B | mm | 1.500 l Tank: 1.340x745 |

Filter

| | | |
|--|------|----|
| Recyclingfilter – Korbfilter | mesh | 80 |
| Druckfilter Armatur mit Druckfilterspülung | mesh | 80 |
| Druckfilter vor Düsenrohr | mesh | 80 |
| Saugfilter | mesh | 50 |

| | | |
|----------------------|----|---------------------|
| Gewicht Gerät | kg | 450 + 350 Tankwagen |
|----------------------|----|---------------------|

Sie haben noch Rückfragen oder benötigen weitere Informationen?
Fragen Sie konkret bei uns nach!